

Reparationsmaling af transformerstationer og –skabe efter levering

Formål: At sikre korrekt genopretning af korrosionsbeskyttelsen samt et professionelt, kosmetisk resultat ved udbedring af transport- og installationsskader på teknikskabe og trafo-stationer.

1. Forberedelse og rengøring

- **Rengør området:** Fjern snavs, olie og fedt med en effektiv affedter. Overfladen skal være helt ren og tør før næste trin.
- **Fjern løs maling:** Skrab løstsiddende maling og eventuelle løse lakflager af med en spartel eller stiv stålbørste.

2. Afdækning og beskyttelse

- **Beskyttelsesafdækning mod stænk:** Sæt afdækningspap eller plast op med malertape ca. 20-30 cm hele vejen rundt om skaden for at beskytte den intakte fabriksmaling mod stænk og rullestruktur.
- **Beskyt pakninger:** Dæk gummilister og dækningspakninger i døre og samlinger med malertape. Maling gør gummi stift, så det mørner og mister sin tætningssevne.
- **Isoler lukkemekanismer:** Afdæk låse, hængsler, dørgreb og mekaniske bevægelige dele fuldstændigt.
- **Skærm vitale komponenter:** Hvis skabet indeholder elektronik, ventilationsriste eller målere, skal disse dækkes tæt med plast eller pap for at undgå slibestøv og malerstænk.

3. Slibning og håndtering af omkringliggende maling

- **Beskyttelse under slibning:** Sæt et lag kraftig tape (fx lærredstape) lige uden for det område, der skal slibes, så værktøjet ikke ridser den intakte maling, hvis værktøjet smutter.
- **Undgå skarpe kanter (Udfasning):** Slib selve skaden og overgangen til den intakte maling med sandpapir (korn 180-240). Slib kanten helt glat ind mod skaden, så overgangen bliver 'rampet' ud. Hvis der mærkes en kant med en fingernegl, vil den kunne ses efter maling.
- **Bløde overgange (Mattering):** Den intakte maling umiddelbart op til skaden

(ca. 2–5 cm) skal mattes let med en fin slibesvamp (korn 320–400) eller slibefilt for at sikre optimal hæftning for den nye maling.

- **Aftørring:** Fjern alt slibestøv grundigt med en tør, fnugfri klud eller trykluft før påføring af maling.

4. Grundning (Ved synligt metal)

- **Vælg primer:** Brug en korrosionshæmmende primer godkendt til materialet (fx zinkholdig primer til stål eller en to-komponent epoxyprimer).
- **Påføring:** Påfør primeren i et jævnt lag udelukkende på det blottede metal iht. **malingsleverandørens specifikationer for lagtykkelse.**
- **Tørretid:** Lad primeren tørre fuldstændigt i henhold til **malingsleverandørens datablad** før overmaling.

5. Mellem- og færdigmaling (Udtoning)

- **Farvematch:** Anvend den originale RAL-farve og glansgrad.
- **Påføringsmetode:** Brug en lille filtrulle ved større skader eller en fin pensel/touch-up pen ved mindre ridser.
- **Første lag og udtoning (Blending):** Påfør det første lag maling indefra skaden og ud over kanten. **Overhold leverandørens specifikationer for lagtykkelse.** Løft rullen eller penslen let ved den omkringliggende maling, så laget tynder ud og skaber en usynlig overgang.
- **Andet lag og tørretid:** Påfør andet lag iht. **malingsleverandørens angivne overmalingstid og tørretid** for at sikre fuld dækkeevne og den korrekte samlede lagtykkelse.

6. Demontage af afdækning og hærdning

- **Fjernelse af tape:** Træk malertapen af i en spids vinkel, mens malingen stadig er våd eller fingerstram. Venter man til malingen er fuldt hærdet, risikerer man at rive flige af den nye maling med af.
- **Visuel kontrol:** Tjek det udbedrede område i dagslys for helligdage, løbere eller tydelige farveforskelle.
- **Lagtykkelse:** Kontroller (hvis påkrævet i projektet) at den samlede lagtykkelse (my) opfylder kravene til den gældende korrosionsklasse.
- **Hærdning:** Beskyt det nymalede område mod regn, støv og fysisk berøring, indtil malingen er fuldstændig gennemhærdet.